#### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 04085102 A

(43) Date of publication of application: 18.03.92

(51) Int. CI

B60B 7/06 // B60B 3/16

(21) Application number: 02196490

(22) Date of filing: 25.07.90

(71) Applicant

KANSEI CORP

(72) Inventor:

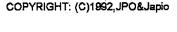
IIDA ISAO

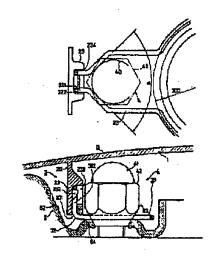
## (54) WHEEL COVER FITTING DEVICE

#### (57) Abstract:

PURPOSE: To improve generality of use in an automobile wheel cover fitting device by forming a spring body in the state of being annularly linked with a clamp angle part for clamping a wheel nut, and applying at least one means among a fold-up part, an inclined part, a coil part and a joint part.

CONSTITUTION: In a spring body 33 formed in the state of being linked with a clamp angle part for clamping a wheel nut 4, a fold-up means is formed of a fold-up part 322 and a parallel part 321 forming a protruding lug part 32. In correspondence with this, a support plate 23 is provided with a hook protrusion 232 at the back of an insertion hole 231, and its peripheral hole 233 is opened toward the center of a wheel cover board 1. The fold-up part 322 is then inserted into the insertion hole 231 and impact-driven so that the top of the fold-up part 322 goes over the hook protrusion 232 and is hooked permanently. The spring body 33 is thus assembled. With this constitution, resonance can be lowered across a wide excited frequency range to enable solid vibration-resistant fitting.





# ®日本国特許庁(JP)

⑩ 特 許 出 願 公 開

# ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-85102

®int. Cl. ⁵

識別配号

庁内整理番号

43公開 平成4年(1992)3月18日

B 60 B 7/06 // B 60 B 3/16 7146-3D 7146-3D

審査請求 未請求 請求項の数 11 (全15頁)

60発明の名称

ホイールカバー取付装置

②特 顧 平2-196490

②出 願 平2(1990)7月25日

@発 明 者

飯田

功

埼玉県大宮市日進町2丁目1910番地 関東精器株式会社内

勿出 願 人

関東精器株式会社

埼玉県大宮市日進町2丁目1910番地

個代 理 人 弁理士 本多 小平 外4名

明 細 曹

1. 発明の名称

ホィールカバー取付装置

- 2. 特許請求の範囲
  - 1 ディスクホイールを締付しているホイールナットに嵌着されるばね体を支承体を介してホイールカバー盤に超付して成るホイールカバー取付装置において、前配ホイールナットを挟持する挟角部を環状に連繋してばね体を構成し、このばね体に折上部(A)、糾傾部(B)、コイル巻部(C)、接合部(D)、の手段の内の少くとも一手段を適用したことを特徴とする、ホイールカバー取付装置。
  - 2 前記ばね体は、前記ホイールナットを挟持 する挟角部を有する一本の素線の両端を接合 して環状に連繫したことを特徴とする請求項 1 記載のホイールカバー取付装置。
  - 3 前記ばね体は、前記ホイールナットを挟持 する挟角部を有する複数個のばね単位体から

なり、これらの単位体を前記接合手段を用いて相互に接合することにより環状に連繋したことを特徴とする請求項1記載のホイールカバー取付装置。

- 4 前記ばね体は、前記ホイールナットを挟持する挟角部を有する複数個のばね単位体からなり、これらの単位体を前記ホイールカバー盤(1) に設けた連結部材によって環状に連設したことを特徴とする請求項1 記載のホイールカバー取付結婚
- 5 前記挟持部は、前記ホイールナットを前記 ホイールカバー盤の外周部から中心部に向か う方向に挟持するようにしたことを特徴とす る請求項1記載のホイールカバー取付装置。
- 6 前記挟持部は、前記ホイールナットを前記 ホイールカバー盤の中心部から外周部に向か う方向に挟持するようにしたことを特徴とす る請求項1記載のホイールカバー取付装置。
- 7 ディスクホイールを締付しているホイール ナットに嵌着されるばね体を支承体を介して

ホイールカバー盤に租付して成るホイールカバー型において、前記ホイールナットを挟持する独角部を環状に連繋してばね体を構成し、前記挟角部に前記ホイールナットのの計算のは前記糾傾部によって前記ホイールを傾斜しながら挟持するようにとを特徴とするホイールカバー取付装置。

バー取付装置において、前記ホイールナットを挟持する挟角部を環状に連駆してばね体を構成するとともに、隣接する前記挟角部間にコイル巻部を設けて前記ばね体の張力を観和するようにしたことを特徴とするホイールカバー取付装置。

部を前記ばね体に設け、複数の前記張出耳を 含む平面から複数の前記挟角部を含む平面が 離間するようにしたことを特徴とするホイー ルカバー取付装置。

- 10 ディスクホイールを締付しているホイール ナットに嵌着されるばね体を支承体を介して ホイールカバー盤に観付して成るホイールカ

## 3. 発明の詳細な説明

### [産業上の利用分野]

この発明は自動車用のホイールカバーの取付 装置に係り、就中、ホイールナットに取付する 形式のホイールカバー取付装置に関する。

#### [従来の技術]

以上の欠点 63-287 601 号公報を提案して、本出 野 63-287 601 号公報を提案し続いいいいに 53-287 601 号公報を提案し続いいいいに 53-28 7 601 号公報を提案していいいいいに 53-28 7 601 号公報を提案の 53-28 7 601 号の 63-28 7 601

然し、ホイールカバーもディスクホイールのディスクも構造形状は多岐にわたっている。ホイールカバー取付装置は、これら種々の構造形状にも適用可能であること、即ち広い汎用性が求められる。

パ或は球面をなす外郭線 4 0 に嵌着される。この時、六角部 4 2 の乗越に際しては挟角 αの開角と基円 3 0 0 の拡径及び挟角 αの開角を援助する張出耳 3 2 の開角と拡径があり、嵌着された後はそれらが共働して強靱な嵌着機能を発揮する

然し前記の汎用性に照らすと、幾つかの問題点が浮び上って来る。

その第1はディスクホイールの構造に関係するもので、二点ある。ディスク5は応力を行うしたり50年で、100円で、100

## [発明が解決しようとする課題]

特顧平1-113295号の問題点は次の場合に生じる。第2図と第3図は同公報の要旨と問題点の説明図である。

両図を参照して、ディスクホイール5をハブ に取付するホイールナット4をホイールカバー 1の取付にも兼用するもので、ナット4に嵌着 するばね体3を支承板2によりホイールカバー 盤!に支承している構成である。ホイールナッ ト4は車種によりポルト頭であったり、ピッチ 円上に4~10個配列されたりするが、その数 から適宜数(3~5個)を選択する(図示は4 個選択)。一方ばね体3は、この選択数の挟角 αをもち、その外側では翌出耳32をもって、 又内側では基円300をもって連駆し、接合31 をもって閉環したものである。ばね体3のホ イールカバー盤1への支承は、支承板2に設け た嵌挿孔201 に張出耳32の外郭を嵌入して取 付される。ばね体3は又、ホイールナット4の 頭球41に案内され六角部42を乗越えてテー

の機能は亡失するから補強模53で示すように常である。補強模53は点線53で示すようにハブ孔繰50に連設すると最も効果的である。しかしこの構造では、ばね体3の基円300と換ち合い(同一空間を二者が占める)、間隙を確保できない場合が生じる。

第2の問題点はばね体3の嵌着弾性とばね線径30に関するものである。嵌着弾性は挟角開閉と拡縮径と二者をもつが、車輌の受ける振動(の周波数分布)に応じて、上記寸法制限のもとで決定される。その結果、ばね線材のヤング率に依り、ばね線径30が細い(例えば1.5mm)ものと決定されると、前記ナット4の乗上げが難しく、取付感触を著しく阻害する。

第3の問題点は、ばね体3の設計自由度が小さいことである。これは、形状単純性と表裏一体を成すもので欠点と決め付け難いが、上記問題点と絡まるときは重大な機能低下に連なる場合を生によ

第4の問題点は支承板2の嵌挿孔201へのははなるの張出耳32の嵌着強度に関するものである。支承板2のブラスチック材の弾性係数は金属に比べれば二桁小さのではない。その所へはあり、嵌着内は大きいものではない。その所へ上述の乗越困難性が加わるときは、嵌着強度の不足により抜出を生じるおそれがある。

#### [発明の目的]

この発明は上記問題点を解決する手段を提示することを通じて、汎用性の高いホイールカ パー取付装置を提供することを目的としている。

## [鰈題を解決するための手段]

第1図は、この発明に用いるばね体3の線指 図で複数の課題解決手段の概念を総示したイメーシ図である。図中には、Aは折上部、Bは傾斜部、Cはコイル巻部、Dは接合部、の各部を図示した。なお、この発明の暗黙の前提条件では、ばね体3の素線の断面形状は円形と仮定している。丸線ばね材は選択巾が広いし、もし

の選択数倍量産化を通じて生産性の向上を企ると共に、接合の容易化も併せて向上させる手段。

これらの手段は、単独使用も複数併用も可能 であって、その選択基準はホイールカバー1の 所要取付性能と、取付対象になるディスクホ ィール5の諸元(主に形状並びに寸法)に依存 する。

これら手段の選択使用態様を以下の実施例を 用いて具体的に詳述する。

## [第一実施例]

第4図と第5図は第一実施例のホイールナット1個当りの平面図と断面図であり、折上部 Aの手段だけを単独使用した例である。第6図には支承組付部分の斜視図を示す。

この例のばね体 3 3 は、張出耳 3 2 として平 行部 3 2 1 と折上部 3 2 2 をもち、上配の手段 A を 棟成している。これに応じて支承板 2 3 は、挿 入孔 2 3 1 の奥に掛止突起 2 3 2 を設け、その周囲 穴 2 3 3 にてホイールカバー盤 1 の中心に向って 異形断面であると、三次元立体型のばねの加工 は精度良く行い難いからである。

手段としての各部の機能は各々次のようである。

折上部 A は、確保されているソケットレンチ 用スペースに形状的に納りつつも、充分な挟角 α の開角コンプライアンス(弾性の しなやか さ)を得る手段。

傾斜部 B は、ばね線径3 0 が小径であった場合にあっても、容易にホイールナット 4 を乗越え得られ且つ嵌着できると共に、補強線5 3 から隔離配置し得る手段。

コイル巻部 C は、環状連繋体としてのばね体3の拡縮径ばね特性を制御し、コイル巻径及び巻数の選定によってばね設定上の自由度を増大させると共に、そのコイル巻高さの分だけ補強様53からの隔離を計る手段。

接合部 D は、全体としては環状をなすばね体3 を、ホイールナット選択数に分割して成形加工することにより、成形形状の単純化と生産数

開孔している。

挿入孔 231 はホイールカバー盤 1 の裏型と共抜きし、周囲穴 233 はヒンジ 2 0 と共に斜方突出型を用いると掛止突起 232 もアンダカットなく型抜きすることができる。ばね体 3 3 の組付は、折上部 322 を挿入孔 231 に適し、衝撃打込すると折上部 322 の頂上が掛止突起 232 を乗越えて恒久掛止される。

この例の作用は従来例に準するが、張出耳32は平行部321と折上部322が縦列接続されたものであるため挟角αの開閉弾性は柔軟で、ホイールナット4の六角部42の肩を乗越えやすい。従ってホイールカバー 0 の取付操作が容易に行える。

第 5 図には当部分の詳細を示す。 ディスクホイール 5 の斜面 5 2 は、ホイールナット 4 に近接 していようとも少くともソケット レンチの 入るスペースは確保されているから、 支承板 2 3 を斜面 5 2 とホイールナット 4 との間に嵌入し得ると共に、その高さは少くともホイールナッ

#### [実施例の効果]

以上の結果、ばね体33のホイールナット4への嵌着は三重の異った共振周波数をもつ弾性で果されている。この為、ホイールカバー0の取付性能は広い振動周波数範囲にわたって強靱である。又同一の理由からホイールナット4を

て、折上部Aとコイル巻部Cの手段を併用した例である。

第3図示のばね体3をなすこの例のばね体341を有してその基円部342が高く位置していると共に、張出耳32は平行部321と折上部322に加えて曲戻部323をもっている。又、ホイールナット4の外郭線40には角度Bの区間で密着するように成形される。

第 5 図の支承板 2 をなすこの例の支承板 2 4 は、ホイールカバー盤 1 からヒンジ部 2 0 を介して立上り、ファスナ孔 241 と凹み 242 を設けて立上り、ファスナ孔 241 と凹み 242 を設ける。に上記ばね体 3 4 の曲膜部 323 を はいてする。ここで 機みに できると はいて 支承板 2 4 の 皮形 加工 も 協大 できて、 支承板 2 4 の 皮形 加工 ち 筒素化 も 図れて 2 4 の 皮形 表 型のみで行う 筒素化 も 図れ

乗越える取付操作も容易であり、取付操作感も 良好である。

この実施例では、斜面 5 2 はばね体 3 の 3 出 日 3 2 の 制限にはならないと共に、張出田げ 1 2 2 と間の直角曲げ 1 2 2 と間の直角曲げ 1 4 を 3 3 の 5 変 板 2 3 への取付も 1 2 とのみで恒久組付でき簡便である。 更に 5 不 の 2 3 は第 5 図にて、ばね体 3 3 より下 5 への 2 出 がないから、ナット座 5 4 が 後いホイール 5 にも対応できる。

ホイールカバー盤1も又、支承板23の周囲孔233に斜方突出型を要するのみで、従来例と同じく表裏二枚型割で成形でき、繁雑性の増加はないのみならず、ばね体3の取付は半永久的に強固である。従って手荒い取扱いにも耐える効果がある。

## [第二実施例]

第7図~第9図はこの発明の第二実施例を示し、各々平面図、断面図及び要部斜視図であっ

この例のばね体34では、ホイールナット4 の外郭線40を挟持する二本の素線の接続点 は、張出耳32を構成する二重の曲げを含む三 部分 3 2 1 , 3 2 2 , 3 2 3 の 彼 方 に あ り 、 上 記 外 乳 線 40の挟持は第7図示の上下・左右・開閉角共 にしなやかになっている。又、基円300 を構成 する基円郎342 は、上記外郭線40の挟持を拘 東するものであるが、コイル巻郎341 の廻動許 容作用によってはね定数としては小ざな値に なってくる。この共動作用によって、ホイール カバー 0 を取付操作する際のホイールナット 4 の六角部42の乗越えは極めて容易になり、例 えばホイールナット4の外郭線40に対して巻 掛角Bを取付上の支障なく持たせることができ る。巻掛角8は、ナット4の六角部42の稜が 回転角の何処の位置にあっても、そのテーパ部 アンダカット量が大きく作用し、脱落耐性を増 すものである。

次に、コイル巻部 341 がない場合には基円・300 はナット 4 の六角部 4 2 乗越時には拡径す

以上のように、張出耳32とコイル巻341とで得られるコンプライアンス(弾性擁み易さ)の大きいばね体34では、逆に従前様のばね剛さを望む場合には素練径30を太くの断面Rとができる。素線径30が太いと、その断面Rによってナット4の頭球41から六角部42の乗上げが容易であって、ホイールカバーの取

を併示してある。この実施例は、折上部Aと斜傾部Bの手段を併用した例である。

この例のばね体 3 5 は図示のように基円部 352 を含む平面からホイール 5 側に向って角度 6 傾いた糾傾部 351 を付け、この糾傾部 351 から引続いて張出耳 3 2 になっている。張出耳 3 2 は第 4 図及び第 5 図示の第一実施例と同じく平行部 321 と折上部 322 とからなる。

支承板 2 5 はホイールカバー 1 からヒンジ2 0 を介して立上っていて、上記折上部 3 2 2 に適合し、その素線径 3 0 より深さの深い U 字構 251 とその中心孔 253 をもち、折上部 3 2 2 を嵌入して小ねじ9 2 を締付けて組付する。この時、中心孔 253 と U 字溝 251 の間にはボス 252 が形成され、小ねじ9 2 の強締付に係わらず折上部 3 2 2 には遊び間隙が許される。

ホイールカバー1の取付時にばね体35は、第10図の中心線より下半と第11図内に3として図示したように、ホイールナット4の頭球41に導かれ六角部42に乗上げる。乗上げ角

は返って好ましいものとなる。

#### [実版例の効果]

#### [第三実施例]

第10図と第11図は、この発明の第三実施例を示す平面図と断面図で、両図内にはホイールカバーの取付時と取付後のばね体34の形態

度は斜傾 θ と挟角 α との合成立体角となるので、ばね体 3 5 は両図にて左方へ移行させられ、挟角 α の開角も促されて容易に六角部 4 2 を乗越える。

ホイールカバー 0 が取付された後のばね体 3 5 は、ホイールナット 4 のテーパ面 4 3 に角 度 6 傾いて嵌着される。嵌着されるテーパ面 4 3 の平面投影は 400 のように大径化するが、 嵌着力に影響は生じない。

## [実施例の効果]

この例の第1の特徴は取付時の嵌着しやすさにある。この発明のばね体35の素線径30は、ばね特性に支配的に作用するが、標準的なホイール5と、ホイールカバー0の組合せでは大略値でゆ2程度に定まるもので、本例ではこの値にても好適な取付性を得られる(勿論他の特性を満足した上である)。

ばね体35は基円部352を含む平面を基準と しての角度θの曲げと折上部322の曲げ加工を 要するが、これらは環状をなすばね体35全形 に同時加工も可能であるため、差したる工数の 増大を招かない。

支承板 2 5 は第 4 図及び第 5 図示の第一実施例と同等の成形工程により得られ、ばね体 3 5 の取付は汎用の小ねじ 9 2 に依っているから、強固に且つ耐振性をもって取付され、しかも遊陵をもつので支承板 2 5 への異状方向応力が生じない。従って高い信頼性・耐久性が得られる。

ばね体35の基円部352は、角度6をもつ分だけ高い位置にあって連繋しているため、補強模53の存在に影響を受けない。しかも第7図~第9図示の第二実施例に比べても高い位置にあるばね体35の部分は角度6の立下り部まで及んでいるから、平面図第10図における補強体巾53が広い場合にも対応可能になっている。

#### [第四实施例]

第12図~第14図は本発明の第四実施例を示し、第12図は本例のばね体36をディスク

に大きな挽みが期待できる場合、支承部 2 6 を 介してのホイールカバー盤 1 の応力を小さく押 え込むことができるからである。

斜傾部 3 6 1 は、コイル巻部 3 6 2 から直接に平 行部321 に向って角度θの傾斜を付している。 斜傾部 361 から平行部 321 を経て折上部 322 に 至る経路形状は、ディスクホイール5のナット 座55から直接に立上る最狭形の斜面52(第 13図示)であっても充分な間隔を保たれ、ホ イールナット4の六角部42を乗越する場合で あっても影響を受けることがない。又、長い折 上部322 とコイル巻部362 の撓みに依って、斜 傾郵381 は挟角αの開角も平行開路も、更にラ ジアル外方へも移動も許されるので、ホイール ナット4の六角部42の乗越は容易であり、こ れにより巻掛角Bを大きくとることが許され る。巻掛角Bは、ホイールナット4の六角部 4.2 が何れの角度に止っている場合でも(この 角度はディスクホイール5のハブへの締付に 係っているから不定である)、少くとも六角部

ボイール 5 に襲着した状態の平面図、第13図は第12図 X - X 線に沿った断面図と同図のY-Y 線に沿った断面図(第13図の中央)とを併示している。第14図は本例ばね体36の接合部31とボイールカバー1側に一体成形される連結筒61の係合を示す斜視図である。

本例は課題解決の手段として述べた、折上部A、斜傾部B、コイル巻部C及び接合部Dの全手段を織り込んで成る実施例である。

本例のばね体 3 6 は、折上部 3 2 と斜傾角 6 をもってホイールナット 4 に巻掛される傾斜部 361 とコイル巻部 362 と接合部 3 1 とから構成されている。

折上部 3 2 は第二実施例に述べたものと同様に、平行部 3 2 1 と折上部 3 2 2 と曲 戻部 3 2 3 とより構成され、ホイールカバー 1 と一体成形された支承部 2 6 に小ねじ 9 3 を締付して組付される。支承部 2 6 は図示のように必ずしもヒンジ2 0 をもつ必要はない。これは本例のばね体3 6 の様に、長い折上部 3 2 2 とコイル券部 3 6 2

42の二つの稜を含むことができ、ばね嵌着部のアンダカット量を大きく得ることができる方策である。

コイル巻部 3 6 2 は、ばね特性を制御できると共に、ディスクホイール 5 の補強棹 5 3 を廻避するに有効な手段であるが、本例では特に斜傾部 3 6 1 と基円部 3 0 0 との関連をばね弾性上級街させる点で有意になっている。

接合部31は立上部311を鉤部312を約部312を約部312を約部312を約部312を約部311を約部312を対象が表現を対象があることがを接319を対象があるとがのないが、新聞のようにはあるが、大きのははないが、大きのははないが、大きのははないが、大きのはないが、大きのはないが、大きのはないが、大きのはないが、大きのはないが、

る程、立上部 311.311 の並振部の許容回動角は 少く押えられ、従って基円部 300 のばね機能は 大きく動くものとなる。

#### [実施例の効果]

ばね体3 6 が取付された後は、斜傾部361 の 巻掛角 B の中には少くともナット 4 の一稜を含む (両側で二稜) から、その 嵌着部のアンダカット量は非常に大きく (リム・ハンブへの取

1への支承・保持・取付について述べる。ばね 体36のナット4一個当りの部分に着目する と、張出耳 3 2 の頂上を支承部 2 6 に固着し基 円部300 の両端を連結筒 6 1 に強嵌した、都合 三点止め構造になっている。従ってばね体3 5. の取付は強固であるが、このことは逆に、若し 支承郎26と連結簡61に図示のようにヒンジ を有しないならば、ホイールカバー盤1に大き な応力を発生させることになる。応力の最大の 発生時は、ホイールカバー 0 の取付時にばね体 3 6 がナット 4 の六角部 4 2 を乗越える時に発 生する。この時は実際に応力のみならず、ホ ィールカバー盤1の中央部は大きく撓んで取付 を果される。しかしながら取付操作は実用上年 に一度あるかなしかの稀に行われる操作であっ て、ホイールカバー盤1に損傷を与える可能性 は無いに等しいものである。

ホイールカバー盤 1 の材質選定には、前例までのようにブラスチックヒンジを活用する実施 例ではポリプロピレンやポリアミドなどの結晶 付に比べると3~5倍に到する)、従って強力 な取付ができ、著しく強い耐脱落性能を示す。

このとき、接合部31が第14図に示すよう にスポット格接319 等で接合されていると基円 部300 の緊張力に依り、ナット選択数(第12 図では4個)の斜傾部361 は、全数ホイール5 の中心方向に強い弾性力を付勢されていて、選 択数ナットを外側から抱きかかえ強い取付性を 顕わすものである。しかし、この発明の主要な 取付機能特徴は挟角αの挟み付け楔効果にある ので、溶接接合など無しで連結簡61内に嵌接 合された場合でも取付性能は維持される。尚技 術的詳細には基円部300 の緊張力は一般に低い 共振周波数を与え、挟角αの挟持力は高い共振 周波数をもたらし、両者の相補効果で強靱な取 付性能を発揮するものであるが、本例の如くば ね体36の設定自由度の大きい形態では基円部 300 の作用のみに依存せずとも良好なばね特性 を散定することができる。

次に、以上のばね体36のホイールカバー盤

性樹脂が適合するが、他の物性、たとえば塗装性、メッキ性などが望まれる場合にはブラスチックヒンジの適性のみに依存できない場合も出て来る。この実施例はその要求にも対応しうる点を強調した実施例である。従って本例をヒンジ化する手段は自明であろう。

ホイールカバー盤1は支承部26と連結筒61を含めて、雌雄二枚割型の基本的型割にて一体成形でき、非常に簡単である。

これに対し、ばね体36は、張出耳32を根 成する折上部322、曲戻部323 と斜傾角 B をもって外側のの4 をもってのを数を周回するのかに対しているのがである。そこで本のの5 当時であるがにするのがでは、大口の1 が一次では、大口の1 が 大口の1 が 大 上を総合すると見た眼の繁雑さに比べ経済的負担は大きくないものである。

#### [効果·特徵]

この例の最大の効果は、非常に容易な取付性と強靱な耐脱落性能を両立させ得ることである。このことは、ばね体36の弾性設定の自由度が広く、車種やサスペンション、そして使用路面に適したばね特性を望むままに設定可能であることに関連している。

第二に、ホイールカバー盤1は二枚型割のみの成形工程で作られ、ばね体3 6 は多種のホイールカバー盤1 …1に共通部品として使用できることである。ホイールカバー盤1 は所要の意匠から多種となるが、これが基本的な型割りのみで成形し得、且つ塗装やメッキに制限されないから、広汎な適用が可能であり、一方ばね体3 6 は少々繁雑であっても共用できて、量産効果も生じて来る。

これらのことから、多種少量生産でも、大量 生産でも対応できる効果があり、これに伴い経

821 に圧入することによって果す。

前例と異る点は、ばね体36の接合部31が溶接などにより密着固着できない点である。更に連結筒62は長く、前例の連結筒61と比べて剛性に劣るものとなる(勿論、同筒肉厚を増せば剛性向上は図れるが、ホイールカバー盤1の表面へのヒケ防止策を要する。従って基円部300(図示せず、前例と同一)の弾性緊張力は小さくなるが、ばね弾性設定の如何に帰着して、影響は少い。

## [実施例の効果]

本例では前例の効果に加え、ビッチ円直径 (PCD) の異るディスクホイール 5 用のホイールカバー 0 にも用途が拡大する。この為、生産性及び経済性が更に向上する。

#### [第六实施例]

第17図~第19図はこの発明の第六実施例を示す平面図と要部断面図及び接合斜視図である。

この実施例は、ホイールナット4にその内側

済性も高い。

#### [第五実施例]

第15図と第16図はこの発明の第五実施例 を示す平面図と要部斜視図である。

本例は、前例の拡張・応用例で、ホイール ナット 4 のピッチ円 (PCD) の異るディスクホ イールへの適用方策を示す。

この例のばね体36及び張出耳32の支承部26は前例と同一であるから、同符号を付し、 説明を省略する。

ホイールナット4のピッチ円直径 (PCD) は、ディスクホイール 5 の規格で定められているが、メートル寸法に基準をおくものとインチ寸法を基礎とするものとで各々数種あり、乗用車に限っても僅かに違う径が数種を数える。

今、前例よりも大きいビッチ円直径 (PCD) に同一ばね体を掛止すると、相関る接合部 3 1 . 3 1 間に間隔 d を生じることになる。これを連結するに本例では、眼鏡形断面の連結筒 6 2 を用い、それぞれの立上部 311 と 約部 312 を孔

から外向きにばね体37を嵌着すると共に、斜傾部Bの手段と、折上部Aと接合部Dの両手段を合併した手段を例示する。当然、コイル巻部Cや他の前例までに例示した各種の手段をも、単独に或は復合・併合して適用することも可能であるが、自明であるから省略する。

 述する連結筒 6 3 内への圧入嵌合のみで充足される。

ホイールカバー盤1には、ナット4の選択数と同数の連結筒 5 3を一体に成形し、その孔 631 内に上記ばね体 3 7 の折上部 374 を並べて圧入する。これにより鉤部 375 は拡がり、その先端が孔 631 内に噛付いて恒久的に租付される(第19 図参照)。

ホイールカバー 0 の取付性能の要求に依ってばね体 3 7 の剛性が高く自己形状維持性が大きい場合には以上の構成で完成する。 しかしばね体 3 7 の所要弾性から基円部 371 が揺れる場合には、支承鉄 7 1 又は双支承鉄 7 2 . 7 2 を用いて支承する。

ガイドリブ8、8は、ホイールナット4のピッチ円を中心として振分けに二条設けられたリブで、ホイールカバー1の取付時にナット4の頭球41°を案内し、ばね体37の挟角部372内に導入し易く記慮されたものである。

以上の構造中、連結簡63、支承鉄7及びガ

り、ばね体 3 7 は嵌着された状態でこの円 4 0 に巻掛されるものである。 巻掛点平均有効径は ホイールナット 4 のピッチ円よりも小さいから、ホイールカバー盤 1 の一縁をのみ持上げる ("こじる") モーメントには弱いものとなるので、ピッチ円の大きいディスクホイール 5 に 適合する。

この例のばね体37では基円が外側にあり、径が大きい為に、ナット嵌着部である挟角部372を緊張させる作用は小さい。この故には改設であるためには、ばね線径をももの数に本発明の内側に基円をももの形式のばね体では、ばね線径は1.5~2.0 ゆに定式のばね体では、ばね線径は1.5~2.0 ゆに定式のばね合が多く、斜傾部B手段や折上部A42の知なないとナットの顕珠41から六角部42のサミザが困難となることとなるが、本例の如果上げが困難となることとなるが、本例の如果上げが困難となる。「実施例の効果」

この例では、前例までの効果を有する他に、

イドリブ8はホイールカバー盤1と一体にしかも雌雄型割のみで成形することができる。連結筒63の孔 631 と支承鉄7のスリワリ 711 がホイールカバー盤1の一般肉厚内に浸入しているのは盤面表面へのひけ防止策であり、支承鉄7の細溝 712 も同目的である。なお、スリワリ711 及び細溝 712 はばね体37支承応力の級和機能上も有効である。

上記ばね線径を大く設定できる為に、ばね体37の形状維持性が高く、即ち揺れ捩れ等に起因する支障が起らず、設計自由度が大きく操作性も良い。

ばねは分割成形のため生産性が高く、ホイールカバー盤1との組付性も良い。このことは、 ばねとカバー盤1の互換性を含め、量産性と軽 済性に優れる。

ばね体37の構成は、聚山51からの斜面52や補強棹53との間隔も充分に保たれ、更にハブキャップ99があっても干渉を起さないので、広範なディスクホイール形式形状に適用できる。

また、ホイールナット4の数が多い場合の選択数が多くなっても、基円が外側にあるために、ばね形状が粉然(ごちゃごちゃ形状)とはならず、作りやすく且つ性能も良い。ナット数の多い場合は必然的にピッチ円径も大となるので、上述の本例の特徴は発揮される。

### [発明の効果]

ホイールカバーの取付操作には、ばね体の 挟角部をナットを乗越して嵌込み、スナップ フィットさせる方式であるから、単に押込み操 作するだけで装着できて取付作業性が良い。取

高い。

ブレーキ熱放散にはディスクホイール・ホイールカバー共風孔を設けて対処するが、この発明の取付装置は風孔より内側に小径に納っっているから熱放散を防客しない。また、伝伝を開いるから悪孔はカバー主機能であるの取付に上で発展しない。同時に上での材質選択自由性と呼応して塗装メッカが質選択自由であるから、ホイールカバーデザーは全く自由に行い得る。

ホイールカバー盤は雌雄二枚型割だけで成形加工できるから、生産性が良好で型代も廉価である。このため大量生産にも多種少量生産にも遺合する。更にこの点は上項までの効果と相乗効果を発揮する。

取付主体をなすばね体は、素材を丸線に求めている。丸線素材は曲加工に際し方向性がないので三次元立体形に成形しやすく、上述実施例の諸形状を容易に実現できる。又最も基本的、

付後は挟角によるナット面の挟持により、ホイールカバーの運動は完全に阻止されていて急ブレーキ時等の慣性モーメントにも耐え、又挟角の楔効果により、ナットへの圧着力も強く耐脱落性も高い。

ばね体のホイールカバー盤への取付支承はブラスチックヒンジははね自身の撓み性を利用しているから、ホイールカバー盤に生じるるが又は非常に微少になってい現のためブラスチック特性であるクリーブ現には影響を受けず、永年に渡って変形なく、且つ信頼性の高いホイールカバーを得られる。

ばね体の圧着対象であるホイールナットは、ブレーキ時には局部的に高温( 200℃ 弱)になるが、この熱はばね体に伝熱されるだけであって以後空冷されホイールカバー盤までは及の耐熱性は不要であり、上記耐クリーブ性不用の特色とあいまって、汎用樹脂材(例えばポリプロピレン等)を適用でき、応用性が広く経済性も

標準的なばね素材であるから、材質・線径・表面処理などの面で市販品からの選択巾が広く、高機能、高性能のばね体を経済的に得ることができる。これらの特質を備えたばね体は、多様なディスクホイールに適合性をもって、必必なでき、上項ホイールカバー盤の特色と相乗的に効果をもたらす。

以上からこの発明では、広い汎用性をもつ取付装置でありながら高性能であり、生産性、経済性も高く、商品として優れたものが得られる。

### 4.図面の簡単な説明

第 1 図はこの発明のはなの斜視図で、複数の課題解決手段を含むイメージ図、第 2 図 2 第 3 図は従来技術の説明図、第 4 図~第 6 図はこの発明の第一実施例の説明図、第 7 図~ 第 9 図はこの発明の第二実施例の説明図、第 1 0 図~第 1 1 図はこの発明の第四実施例の説明の第四実施例の説

明図、第15図~第16図はこの発明の第五実 施例の説明図、第17図~第19図はこの発明 の第六実施例の説明図である。

1 … ホイールカバー盤 2 … 支承板

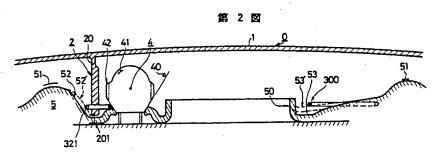
4…ホイールナット

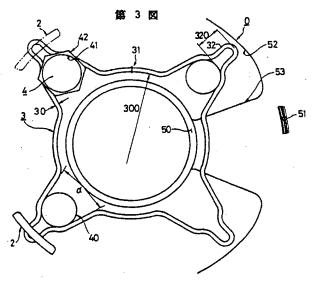
5 --- ディスクホイール 6 --- 連結筒

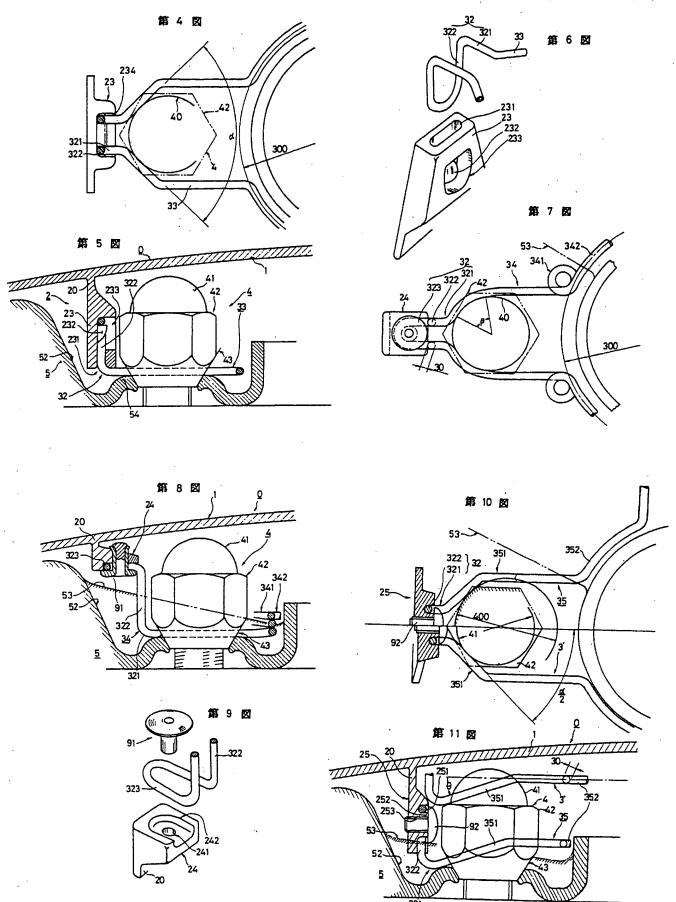
7 … 支承鉄

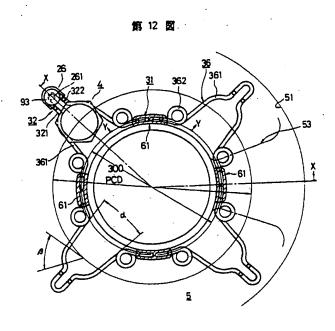
9 …ファスナ

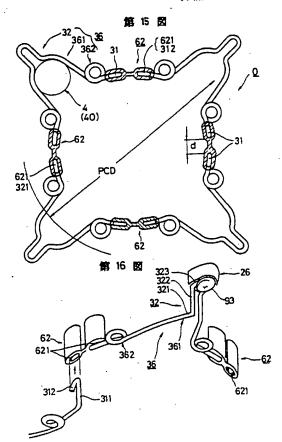




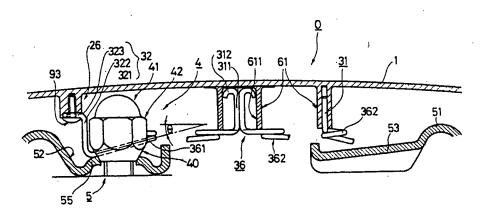








第 13 図



第 14 図

